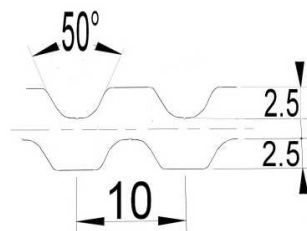
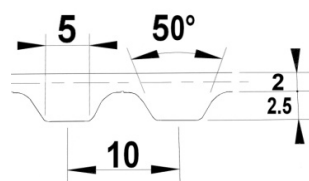


Courroie synchrone à denture optimisée, polyuréthane/câbles acier
Transmission de puissance, convoyage, mouvement linéaire pour charge moyenne à lourde. Grande stabilité, grande précision de positionnement.

AT10



Caractéristiques techniques

Effort de traction maxi pour 10 mm de largeur de courroie : **1700 N** (/2 pour les courroies soudées)

Tolérance en longueur : +/-0.5 mm

Tolérance en épaisseur : +/- 0.2 mm

Tolérance en largeur : +/- 0.5 mm

Masse au mètre pour 10 mm de largeur de courroie : 0.06 kg

Force maximale admissible par la denture pour 10 mm de largeur de courroie :

	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)
0	75	800	53	3000	35
20	74	1000	51	3500	33
40	73	1200	48	4000	31
60	72	1400	46	4500	29
80	71	1500	45	5000	27
100	71	1600	44	5500	26
200	67	1800	42	6500	23
300	64	2000	41	7000	22
400	61	2200	40	7500	21
500	59	2400	38	8000	20
600	57	2600	37	9000	18
700	55	2800	36	10000	16

Diamètre d'enroulement minimum, sans contreflexion : 15 dents, galet côté denture 50 mm mini (12dents/50mm en câble HFE).

Diamètre d'enroulement minimum, avec contreflexion : 25 dents, galet côté dos de courroie 120 mm mini (20dents/80mm en câbles HFE).

Températures limites de -10/+80° (110° en pointe), pour les basses températures, d'autres polyuréthanes sont possibles.

Longueurs standard Courroies S en mm

500	960	1320
530	980	1350
560	1000	1360
600	1010	1400
610	1050	1420
660	1080	1480
700	1100	1500
730	1150	1600
780	1200	1700
800	1210	1720
840	1250	1800
890	1280	1860
920	1300	1940

Les trois types de fabrications

Moulées (S), sans soudure pour transmission de puissance. Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 50, 75, 100, 150 (autres largeurs possibles).

Extrudées (F), sans soudure, longueurs possibles de 800 mm à 22m. **Exécution possible en double denture.** Pour transmission de puissance. Largeurs standard : 16, 25, 32, 50, 75, 100, 150 (autres largeurs possibles).

Soudées (V), longueur à partir de 800 mm, sans limite. Résistance à la traction divisée par deux au niveau de la jonction par rapport aux courroies moulées ou extrudées. Transmission de puissance moyenne, convoyage de charges moyennes à lourdes. Largeurs standard : 16, 25, 32, 50, 75, 100, 150

Ouvertes (M), toute longueur dent par dent possible, pour transferts linéaires (voir aussi courroies ATL)

Exécutions spéciales

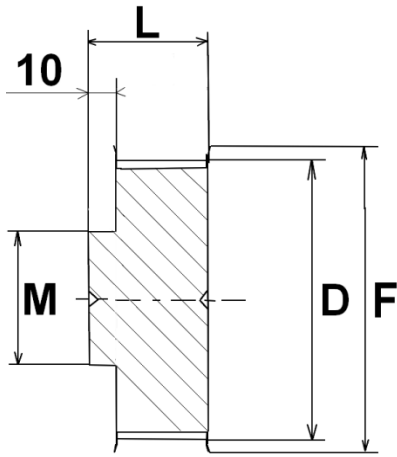
Armature inox, aramide, acier haute flexibilité, acier renforcé

Polyuréthanes spéciaux : alimentaire (agrée FDA), basse température

Câble protégé, pour environnement agressif

Exemple de référence :

Largeur **25** Type **AT** Pas **10** / Longueur (mm) **700** Courroie moulée **S**



Poulies dentées standard (en orange dans le tableau) en aluminium, équipées de flasques jusqu'à 40 dents incluses. Délai de livraison de quelques jours.

Poulies spéciales, délai de 1 semaine à 4 semaines, suivant besoin.

Largeur de courroie	16	25	32	50	75	100
Largeur de poulie standard, cote L	31	40	47	66		
Largeur de poulie conseillée avec flasques, sans épaulement (spéciale)	20	29	36	54	80	105

Précision de la transmission

Afin d'augmenter la précision de votre transmission, il est possible de vous fournir des poulies à jeu nul (0), Les poulies AT étant réalisées en standard en jeu réduit (SE).

Flasques

Il est impératif de guider la courroie par au moins une poulie avec flasques sur une transmission à deux poulies, généralement sur la plus petite.

Les flasques montés sur les poulies standard sont en acier électro-zingué, les flasques montés sur les poulies spéciales sont en acier inoxydable et fixés par vis à tête fraisée.

Matière des poulies

Pour les utilisations courantes, l'aluminium est le meilleur compromis, les poulies standard sont fabriquées dans cette matière. Pour des utilisations dans des conditions plus difficiles, il est conseillé d'utiliser des poulies en aluminium haute résistance. La résistance mécanique est équivalente à celle de l'acier, tout en conservant une masse équivalente à celle de l'aluminium.

La résistance à la corrosion est également excellente. Des réalisations en acier inoxydable ou dans différentes matières plastiques sont possibles.

Poulies suivant plan

Pour les réalisations de poulies spéciales, il est préférable de nous fournir un plan le plus clair possible

Suivant votre besoin, il est possible de réaliser ces poulies avec un délai très court, nous consulter.

Nb dents	L				Bar	M	D	F	Nb dents	L				Bar	M	D	F
	31	40	47	66						31	40	47	66				
14					160		44.56		33						103.20		
15					160	32	45.90	50	34					160	106.35		
16					160	35	49.05	55	35						109.55		
17					160		54.11		36					160	70	112.75	118
18					160	40	55.45	62	37						115.90		
19					160	44	58.60	67	38					160	119.10		
20					160	46	61.80	67	39						122.30		
21					160		66.84		40					160	80	125.45	129
22					160	52	68.15	73	41						128.65		
23					160		73.21		42						131.85		
24					160	58	74.55	80	43						135.00		
25						60	77.70	84	44						88	138.20	-
26					160	60	80.90	88	45					160	141.40		
27						60	84.10	88	46						144.60		
28					160	60	87.25	94	47						147.79		
29							90.45		48					160	95	150.97	-
30					160	60	93.65	98	50						157.33		
31							96.80		60					160	110	189.17	-
32					160	65	100.0	108	72					160		227.37	

Exemple de référence :

Matière	Largeur	Type	Pas	Nb de dents	Sans flasques	Avec flasques
ALU	66	AT	10	44	- 0	- 2