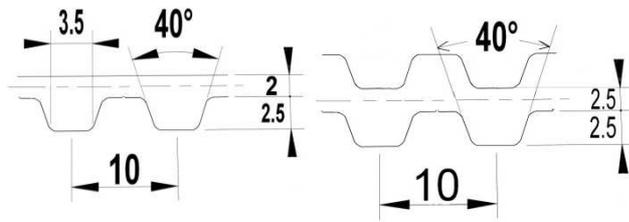


**T10**



Courroie synchrone à denture trapézoïdale svt DIN 7721T1, polyuréthane/câbles acier  
Transmission de moyenne puissance, convoyage, mouvement linéaire pour charge moyenne. Bonne flexibilité, petits diamètres de poulies.

### Caractéristiques techniques

Effort de traction maxi pour 10 mm de largeur de courroie : 920 N (/2 pour les courroies soudées)  
Tolérance en longueur : +/- 0.5 mm  
Tolérance en épaisseur : +/- 0.2 mm  
Tolérance en largeur : +/- 0.5 mm  
Masse au mètre pour 10 mm de largeur de courroie : 0.05 kg  
Force maximale admissible par la denture pour 10 mm de largeur de courroie :

Tr/mn	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)
0	51	800	33	3000	22
20	50	1000	31	3500	21
40	49	1200	30	4000	20
60	47	1400	29	4500	19
80	46	1500	28	5000	18
100	46	1600	27	5500	17
200	42	1800	26	6500	16
300	40	2000	26	7000	15
400	38	2200	25	7500	15
500	36	2400	24	8000	14
600	35	2600	23	9000	13
700	34	2800	23	10000	12

Diamètre d'enroulement minimum, **sans contreflexion**, 12 dents, galet coté denture 60 mm mini.

Diamètre d'enroulement minimum, **avec contreflexion**, 20 dents, galet coté dos de courroie 60 mm mini.

Températures limites de -10/+80° (110° en pointe), pour les basses températures, d'autres polyuréthanes sont possibles.

### Longueurs de courroies S livrables

260	810	1240
320	840	1250
350	850	1300
370	880	1320
400	890	1350
410	900	1390
440	910	1400
450	920	1420
500	950	1440
530	960	1450
550	970	1460
560	980	1500
600	1000	1560
610	1010	1600
630	1050	1610
650	1080	1700
660	1100	1750
690	1110	1780
700	1140	1800
720	1150	1880
750	1200	1960
780	1210	2250
800		

### Les trois modes de fabrications

**Moulées (S)**, sans soudure pour transmission de puissance

Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 50, 75, 100, 150 (autres largeurs possibles)

**Extrudées (F)**, sans soudure, longueurs possibles de 800 à 22000mm. **Exécution possible en double denture.** Pour transmission de puissance. Largeurs standard : 25, 32 50, 75, 100, 150 (autres largeurs possibles)

**Soudées (V)**, longueur à partir de 800 mm, sans limite. Résistance à la traction divisée par deux au niveau de la jonction par rapport aux courroies moulées ou extrudées. Transmission de moyenne puissance, convoyage. **Exécution possible en double denture**

**Ouvertes (M)**, toute longueur dent par dent possible, pour transferts linéaires

### Exécutions spéciales

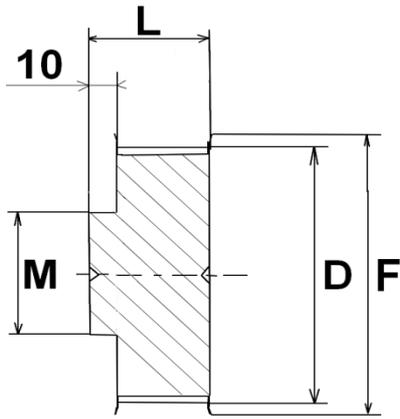
Armature inox, aramide, acier haute flexibilité, acier renforcé

Polyuréthanes spéciaux : alimentaires (agrés FDA), basse température

Câble protégé, pour environnement agressif

### Exemple de référence

Largeur 25 Type T Pas 10 / Longueur (mm) 700 Courroie moulée S



Poulies dentées standard (en orange dans le tableau) en aluminium svt norme DIN 7721T1, équipées de flasques jusqu'à 40 dents incluses. Délai de livraison de quelques jours. Poulies spéciales, délai de 1 à 4 semaines, suivant besoin.

Largeur de courroie	10	16	25	32	50	75	100
Largeur de poulie standard, cote L		31	40	47	66		
Largeur de poulie avec flasques conseillée, sans épaulement (spéciale)	14	20	29	36	54	80	105

### Précision de la transmission

Afin d'augmenter la précision de votre transmission, il est possible de vous fournir des poulies à jeu réduit (SE), voir à jeu nul (0).

### Flasques

Il est impératif de guider la courroie par au moins une poulie avec flasques sur une transmission à deux poulies, généralement sur la plus petite. Les flasques montés sur les poulies standard sont en acier électro-zingué, les flasques montés sur les poulies spéciales sont en acier inoxydable et fixés par vis à tête fraisée.

### Matière des poulies

Pour les utilisations courantes, l'aluminium est le meilleur compromis, les poulies standard sont fabriquées dans cette matière. Pour des utilisations dans des conditions plus difficiles, il est conseillé d'utiliser des poulies en aluminium haute résistance. La résistance mécanique est équivalente à celle de l'acier, tout en conservant une masse équivalente à celle de l'aluminium. La résistance à la corrosion est également excellente. Des réalisations en acier inoxydable ou dans différentes matières plastiques sont possibles.

### Poulies suivant plan

Pour les réalisations de poulies spéciales, il est préférable de nous fournir un plan le plus clair possible.

Nb dents	L				Bar	M	D	F	Nb dents	L				Bar	M	D	F
	31	40	47	66						31	40	47	66				
10					140		31.83		31							96.80	
11					140		35.11		32				160	65	101.85	108	
12					140	28	36.35	40	33							103.20	
13					140		41.38		34				160			106.35	
14					160	32	42.70	46	35							109.55	
15					160	32	45.90	50	36				160	70	112.75	118	
16					160	35	49.05	55	37							115.90	
17					160		54.11		38				160			119.10	
18					160	40	55.45	62	39							122.30	
19					160	44	58.60	67	40				160	80	125.45	129	
20					160	46	61.80	67	41							128.65	
21					160		66.84		42							131.85	
22					160	52	68.15	73	43							135.00	
23					160		73.21		44					88	138.20	-	
24					160	58	74.55	80	45				160			141.40	
25						60	77.70	84	46							144.55	
26					160	60	80.90	88	47							147.75	
27						60	84.10	88	48				160	95	150.95	-	
28					016	60	87.25	94	50							157.30	
29							90.45		60				160	110	189.15	-	
30					160	60	93.65	98	72				160			227.35	

Suivant votre besoin, il est possible de réaliser ces poulies avec un délai très court, nous consulter.

### Exemple de référence :

Poulie	Matière ALU	Largeur 66	Type T	Pas 10	/	Nb de dents 44	Sans flasques - 0	Avec flasques - 2
--------	----------------	---------------	-----------	-----------	---	-------------------	----------------------	----------------------