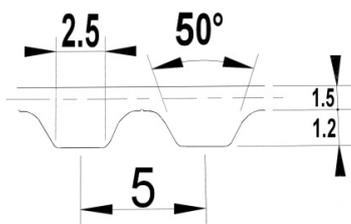


**AT5**



Courroie synchrone à denture optimisée, polyuréthane/câbles acier  
Transmission de petite puissance, convoyage, mouvement linéaire  
pour charge légère. Grande stabilité, grande précision de  
positionnement.

## Caractéristiques techniques

- Effort de traction maxi pour 10 mm de largeur de courroie : 650 N (/2 pour les courroies soudées), rupture vers 2160N
- Tolérance en longueur : +/-0.5 mm (sauf courroies F)
- Tolérance en épaisseur : +/- 0.2 mm
- Tolérance en largeur : +/- 0.5 mm
- Masse au mètre pour 10 mm de largeur de courroie : 0.03 kg
- Force maximale admissible par la denture pour 10 mm de largeur de courroie :

Tr/mn	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)
0	36	800	27	3000	19
20	35	1000	26	3500	18
40	35	1200	25	4000	18
60	34	1400	24	4500	17
80	34	1500	24	5000	16
100	34	1600	23	5500	15
200	33	1800	23	6500	14
300	32	2000	22	7000	14
400	31	2200	21	7500	13
500	30	2400	21	8000	13
600	29	2600	20	9000	12
700	28	2800	20	10000	11

**Diamètre d'enroulement minimum, sans contreflexion :** 15 dents, galet côté denture 30 mm mini (15dents/25mm en câble HFE).

**Diamètre d'enroulement minimum, avec contreflexion :** 25 dents, galet côté dos de courroie 60 mm mini (20 dents/60mm en câbles HFE).

**Températures limites de** -10/+80° (110° en pointe), pour les basses températures, d'autres polyuréthanes sont possibles.

## Les trois modes de fabrications

**Moulées (S)**, sans soudure pour transmission de puissance.

Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 50, 75, 100 (autres largeurs possibles).

**Extrudées (F)**, sans soudure, longueurs possibles de 800 mm à 20m. **Exécution possible en double denture.** Pour transmission de puissance. Largeurs standard : 10, 16, 25, 32 50, 75, 100, 150 autres largeurs possibles).

**Soudées (V)**, longueur à partir de 800 mm, sans limite. Résistance à la traction divisée par deux au niveau de la jonction par rapport aux courroies moulées ou extrudées.

Transmission de petite puissance, convoyage de charges légères.

Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 50, 75,100.

**Exécution possible en double denture.**

**Ouvertes (M)**, toute longueur dent par dent possible, pour transferts linéaires (voir aussi courroies ATL).

## Exécutions spéciales

**Armature inox**, aramide, acier haute flexibilité (HFE), acier renforcée ATL

**Polyuréthanes spéciaux :** alimentaire (agrée FDA), basse température

## Exemple de référence :

Largeur 25      Type AT      Pas 5      /      Longueur (mm) 545      Courroie moulée S

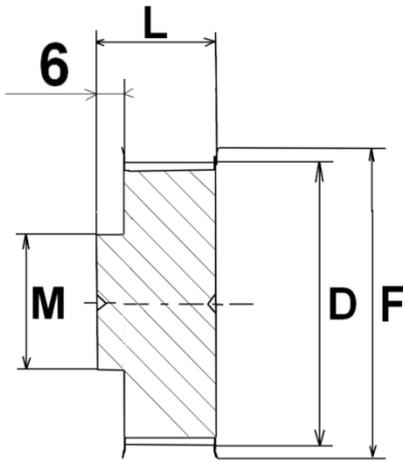
## Longueurs standard Courroies S en mm

225	610
255	660
280	710
300	720
340	750
375	780
390	825
420	860
450	975
455	1050
500	1125
545	1500
600	

**Poulies dentées standard (en orange dans le tableau) en aluminium, équipées de flasques jusqu'à 42 dents incluses.**

**Délai de livraison de quelques jours pour les poulies standard, 1 à 4 semaines pour les poulies spéciales, suivant besoin.**

AT5



Largeur de courroie	10	16	25	32	50	75	100
Largeur de poulie standard, cote L	21	27	36				
Largeur de poulie conseillée avec flasques, sans épaulement (spéciale)	14	20	29	36	54	80	105

Nb dents	L				M	D	F	Nb dents	L				M	D	F
	21	27	36	Bar					21	27	36	Bar			
12				140	11	17.85	23	32				160	38	49.70	55
13				140		19.45		33						51.30	
14				140	14	21.05	24	34				160		52.89	
15				140	16	22.65	27	35				160		54.48	
16				140	18	24.20	30	36				160	38	56.05	62
17				140		25.84		37				160		57.67	
18				140	20	27.40	30	38				160		59.26	
19				140	22	29.00	33	39						60.85	
20				160	23	30.60	33	40				160	40	62.45	67
21				160		32.20		41						64.03	
22				160	24	33.85	36	42				160	40	65.60	73
23				160		35.39		43						67.22	
24				160	26	37.00	40	44				160	45	68.80	-
25				160	26	38.60	46	45				160		70.40	
26				160	26	40.20	46	46				160		71.99	
27				160	30	41.80	46	47						73.58	
28				160	32	43.35	50	48				160	50	75.15	-
29				160		44.93		50				160		78.36	
30				160	34	46.55	50	60				160	65	94.25	-
31						48.12		72				160		113.37	

### Précision de la transmission

Afin d'augmenter la précision de votre transmission, il est possible de vous fournir des poulies à jeu nul (0), les poulies AT étant réalisées en standard en jeu réduit (SE).

### Flasques

Il est impératif de guider la courroie par au moins une poulie avec flasques sur une transmission à deux poulies, généralement sur la plus petite.

Les flasques montés sur les poulies standard sont en acier électro-zingué, les flasques montés sur les poulies spéciales sont en acier inoxydable et fixés par vis à tête fraisée.

### Matière des poulies

Pour les utilisations courantes, l'aluminium est le meilleur compromis, les poulies standard sont fabriquées dans cette matière. Pour des utilisations dans des conditions plus difficiles, il est conseillé d'utiliser des poulies en aluminium haute résistance. La résistance mécanique est équivalente à celle de l'acier, tout en conservant une masse équivalente à celle de l'aluminium. La résistance à la corrosion est également excellente.

Des réalisations en acier inoxydable ou dans différentes matières plastiques sont possibles.

### Poulies suivant plan

Pour les réalisations de poulies spéciales, il est préférable de nous fournir un plan le plus clair possible

Suivant votre besoin, il est possible de réaliser ces poulies avec un délai très court, nous consulter.

### Exemple de référence :

Poulie	Matière ALU	Largeur 21	Type AT	Pas 5	/	Nb de dents 44	Sans flasques - 0	Avec flasques - 2
--------	----------------	---------------	------------	----------	---	-------------------	----------------------	----------------------