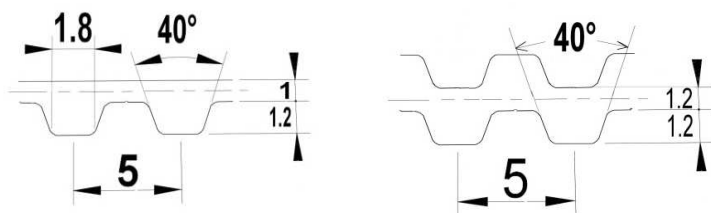


Courroie à denture trapézoïdale en polyuréthane et armature à câbles acier, svt DIN 7721T1.

Pour transmission de petites puissances, transfert de charges ou convoyage de charges légères.



Caractéristiques techniques

Effort de traction maxi pour 10 mm de largeur de courroie : **320 N** (/2 pour les courroies soudées)

Tolérance en longueur : +/- 0.5 mm

Tolérance en épaisseur : +/- 0.2 mm

Tolérance en largeur : +/- 0.5 mm

Masse au mètre pour 10 mm de largeur de courroie : 0.021 kg

Force maximale admissible par la denture pour 10 mm de largeur de courroie :

Tr/mn	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)	Tr/mn	Fmax (N)
0	24	800	17	3000	12
20	24	1000	16	3500	12
40	23	1200	15	4000	11
60	23	1400	15	4500	11
80	22	1500	15	5000	10
100	22	1600	14	5500	10
200	20	1800	14	6500	10
300	19	2000	14	7000	9
400	19	2200	13	7500	9
500	18	2400	13	8000	9
600	17	2600	13	9000	8
700	17	2800	12	10000	8

Flexibilité

Diamètre d'enroulement minimum, **sans contreflexion**, 10 dents, galet côté denture 30 mm mini

Diamètre d'enroulement minimum, **avec contreflexion**, 15 dents, galet côté dos de la courroie 30 mm mini

Températures limites de -10/+80° (110° en pointe), pour les basses températures, d'autres polyuréthanes sont possibles

Les trois modes de fabrications

Moulées (S), sans soudure, pour transmission de puissance. Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 75, 100, 150.

Extrudées (F), sans soudure, longueurs possibles de 900 à 20000mm. Exécution possible en **double denture**. Pour transmission de puissance. Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 50, 75, 100, 150.

Soudées (V), longueur à partir de 800 mm, sans limite. Résistance à la traction divisée par deux au niveau de la jonction par rapport aux courroies moulées ou extrudées. Transmission de faible puissance, convoyage. Exécution possible en **double denture**. Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 50, 100.

Ouvertes (M), toute longueur dent par dent possible, pour transferts linéaires. Largeurs standard : 10, 16, 25, 32, 50, 100.

Exécutions spéciales

Armature aramide, acier haute flexibilité, acier renforcé, acier inoxydable

Polyuréthanes spéciaux : alimentaire (agrée FDA), basse température

Exemple de référence :

Largeur 25 Type T Pas 5 / Longueur (mm) 700 courroie moulée S

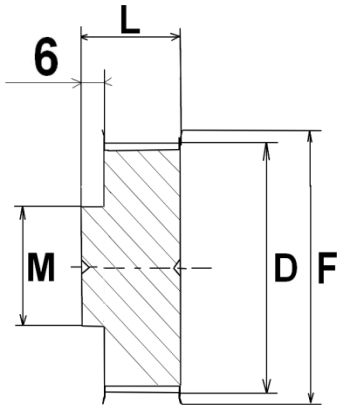
Longueurs standard Courroies S en mm

275	455	720
280	460	725
295	475	750
300	480	780
305	500	800
320	510	815
325	525	840
330	545	850
340	550	860
350	560	900
355	575	940
360	590	990
365	600	1000
375	610	1075
390	620	1100
400	625	1115
410	630	1140
420	640	1200
425	650	1215
430	660	1315
440	675	1350
445	690	1380
450	700	1440

Poulies dentées standard (en orange dans le tableau) en aluminium, équipées de flasques jusqu'à 42 dents incluses, au-delà, sans flasques. Délai de livraison de quelques jours.

Poulies spéciales, délai de 1 à 5 semaines, suivant besoin.

T5



Largeur de courroie	10	16	25	32	50	75	100
Largeur de poulie standard, cote L	21	27	36				
Largeur de poulie conseillée avec flasques, sans épaulement (spéciale)	14	20	29	36	54	80	105

Précision de la transmission

Afin d'augmenter la précision de votre transmission, il est possible de vous fournir des poulies à jeu réduit (SE), voir à jeu nul (0).

Flasques

Il est impératif de guider la courroie par au moins une poulie avec flasques sur une transmission à deux poulies, généralement sur la plus petite. Les flasques montés sur les poulies standard sont en acier électro-zingué, les flasques montés sur les poulies spéciales sont en acier inoxydable et fixés par vis à tête fraisée.

Matière des poulies

Pour les utilisations courantes, l'aluminium est le meilleur compromis, les poulies standard sont fabriquées dans cette matière. Pour des utilisations dans des conditions plus difficiles, il est conseillé d'utiliser des poulies en aluminium haute résistance. La résistance mécanique est équivalente à celle de l'acier, tout en conservant une masse équivalente à celle de l'aluminium. La résistance à la corrosion est également excellente.

Des réalisations en acier inoxydable ou dans différentes matières plastiques sont possibles.

Poulies suivant plan

Pour les réalisations de poulies spéciales, il est préférable de nous fournir un plan le plus clair possible.

Suivant votre besoin, il est possible de réaliser ces poulies avec un délai très court, nous consulter.

Exemple de référence :

Matière	Largeur	Type	Pas	Nb de dents	Sans flasques	Avec flasques
ALU	30	T	5	44	- 0	- 2

Nb	L				M	D	F	Nb	L				Bar	M	D	F
	21	27	36						31	40	47	66				
10				140		15.05	18	33							51.70	
11				140		16.65		34					160		53.30	
12				140	11	18.25	23	35					160		54.85	
13				140		19.85		36					160	38	56.45	62
14				140	14	21.45	24	37					160		58.05	
15				140	16	23.05	27	38					160		59.65	
16				140	18	24.60	30	39							61.25	
17				140		26.20		40					160	40	62.85	67
18				140	20	27.80	30	41							64.40	
19				140	22	29.40	33	42					160		66.00	
20				160	23	31.00	33	43							67.60	
21				160		32.60		44					160	45	69.20	-
22				160	24	34.25	36	45					160		70.80	
23				160		35.75		46					160		72.40	
24				160	26	37.40	40	47							73.85	
25				160	26	39.00	46	48					160	50	75.55	-
26				160	26	40.60	46	50					160		78.75	
27				160	30	42.20	46	60					160	65	94.65	-
28				160	32	43.75	50	72					160		113.75	
29				160		45.30		80					160		126.50	
30				160	34	46.95	50	90					160		142.45	
31						48.50		100					160		158.35	
32				160	38	50.10	55									